**ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА РЕМЕННОЙ ПЕРЕДАЧИ**

(проектный расчет)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование параметра | Размер  ность | Варианты расчета | | |
| 1 | 2 | 3 |
| **Экран 1** (эксплуатационные параметры) | | | | | |
| 1 | Требуемый ресурс | час | 5350 | | |
| 2 | Частота вращения  **быстроходного вала** передачи | об/мин | 720 | 720 | 720 |
| 3 | Вращающий момент на **быстроходном валу** передачи | Нм | 45.221 | 45.221 | 45.221 |
| 4 | Передача (реверс.; нереверс.) | - | Да | Да | Да |
| 5 | Режим нагружения | - | 8 | 8 | 8 |
| **Экран 2** (конструктивные параметры) | | | | | |
| 6 | Тип ремня(норм. клиновой; узкий клиновой; поликлиновой) | - | Норм. Клиновой | | |
| 7 | Сечение (из меню) | - | Меньшее сечение | | |
| 8 | Регулировка (периодическая; автоматическая) | - | Период | | |
| 9 | Передаточное число | - | 2 | 1.6 | 1.6 |
| 10 | Межосевое расстояние | мм |  |  |  |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Фамилия** | **Группа** | **Подпись** | **Дата** |
| Разработал | Орехов | 3331506/00401 |  | 27.09.22 |
| Проверил |  |  |  |  |

**ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ**

1-я ступень цилиндро-цилиндрического редуктора

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование параметра | | Размер-ность | Вариант расчета | | |
| 1 | 2 | 3 |
| **Эксплуатационные параметры** (Экран 1) | | | | | | |
| 1 | Требуемый ресурс | | Час | 5350 | | |
| 2 | Частота вращения **быстроходного вала** передачи | | об/  мин | 360 | 450 | 450 |
| 3 | Номинальный вращающий момент на **быстроходном** **валу** | | Нм | 84.912 | 67.929 | 67.929 |
| 4 | Передача (реверс.; нереверс.) | | — | Да | | |
| 5 | Режим нагружения | | — | 8 | | |
| **Технологические параметры** (Экран 2) | | | | | | |
| 6 | Степень точности | | — |  | | |
| 7 | **Шестерня** | Термообработка | — | Улучшение | | |
| 8 | Материал (из меню) | — | Сталь 45 | | |
| 9 | Твердость пов. зуб. | — | 285 | | |
| 10 | Заготовка | — | Прокат | | |
| 11 | **Колесо** | Термообработка | — | Улучшение | | |
| 12 | Материал (из меню) | — | Сталь 45 | | |
| 13 | Твердость пов. зуб. | — | 285 | | |
| 14 |  | Заготовка | — | Поковка | | |
| **Конструктивные параметры** (Экран 3) | | | | | | |
| 15 | Схема передачи (из меню) | | — | 5 | | |
| 16 | Передаточное число | | — | 4.2 | 4.2 | 3.7 |
| 17 | Относит. ширина венца *ψbd* | |  |  | | |
| 18 | Ряд модулей (1 или 2 из меню) | | — | 1 | | |
| 19 | Угол наклона зубьев | | град | 17 | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Фамилия** | **Группа** | **Подпись** | **Дата** |
| Разработал |  |  |  |  |
| Проверил |  |  |  |  |

Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описаниеИзображение выглядит как текст

Автоматически созданное описаниеИзображение выглядит как текст

Автоматически созданное описание

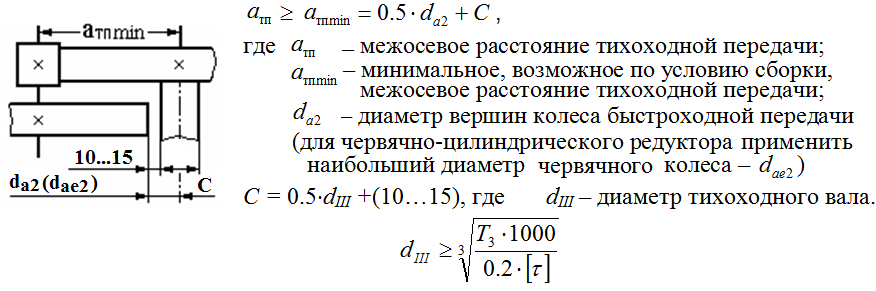
**ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ ДЛЯ РАСЧЕТА ЗУБЧАТОЙ ПЕРЕДАЧИ**

2-я ступень цилиндро-цилиндрического редуктора

(2-я ступень червячно-цилиндрического редуктора редуктора)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование параметра | | Размер-ность | Вариант расчета | | |
| 1 | 2 | 3 |
| **Эксплуатационные параметры** (Экран 1) | | | | | | |
| 1 | Требуемый ресурс | | Час | 5350 | | |
| 2 | Частота вращения **быстроходного вала** передачи | | об/  мин | 85.714 | 107.143 | 121.622 |
| 3 | Номинальный вращающий момент на **быстроходном** **валу** | | Нм | 345.584 | 276.467 | 243.554 |
| 4 | Передача (реверс.; нереверс.) | | — | Да | | |
| 5 | Режим нагружения | | — | 8 | | |
| **Технологические параметры** (Экран 2) | | | | | | |
| 6 | Степень точности | | — |  | | |
| 7 | **Шестерня** | Термообработка | — | Улучшение | | |
| 8 | Материал (из меню) | — | Сталь 45 | | |
| 9 | Твердость пов. зуб. | — | 285 | | |
| 10 | Заготовка | — | Прокат | | |
| 11 | **Колесо** | Термообработка | — | Улучшение | | |
| 12 | Материал (из меню) | — | Сталь 45 | | |
| 13 | Твердость пов. зуб. | — | 285 | | |
| 14 |  | Заготовка | — | Поковка | | |
| **Конструктивные параметры** (Экран 3) | | | | | | |
| 15 | Схема передачи (из меню) | | — | 3 | | |
| 16 | Передаточное число | | — | 2.956 | 3.695 | 4.194 |
| 17 | Межосевое расстояние***aw***  или относит. ширина венца ***ψbd*** | | мм  — | —— | —— | —— |
| 18 | Ряд модулей (1 или 2 из меню) | | — | 1 | | |
| 19 | Угол наклона зубьев | | град | 17 | | |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  | **Фамилия** | **Группа** | **Подпись** | **Дата** |
| Разработал |  |  |  |  |
| Проверил |  |  |  |  |

Для 2-ой ступени редуктора производится проверка наличия зазора между колесом быстроходной передачи и тихоходным валом:

Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описание

Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описаниеИзображение выглядит как текст

Автоматически созданное описание

Изображение выглядит как текст

Автоматически созданное описание